

1. Lieferumfang und Preise

10 Luftkühlte Kältemaschine

Luftkühlte Kältemaschine

Typ: RTAF G HSE LN FC

Luftgekühlte Kältemaschine, für Aussenauflistung mit FU gesteuerten TRANE Schraubenverdichter in halbhermetischer Ausführung. Werkseitig auf einem Grundrahmen montiert, anschlussfertig verdrahtet und verrohrt. Optimiert für den Betrieb mit **Kältemittel R1234ze** mit Werksprobelauf und EUROVENT Zertifizierung.

Bemerkungen:

- Hohe Teillast-Effizienz HSE
- Leise Ausführung LN



Inkludiertes Zubehör

Category Description	Option Description
Modell	Sintesis Prime
Baugrösse	130
Versorgungsspannung	400/50/3
Herstellerwerk	Europa
Effizienz-Stufe	Hohe Teillast-Effizienz (HSE)
Zertifizierung	CE Zertifiziert
Schalldämpfpaket	Leise
Betriebsgrenzen Luftseitig	Niedrige Umgebungstemperatur
Sicherheitsventil	Doppeltes Entlastungsventil mit 3-Wege-Ventil (HD-Seite)
Wasseranschlüsse	Anschlussrohr mit Rille, Kupplung und Rohrstutzen
Verdampferanwendung	Klimatisierung (über 4,5 °C)
Verdampferausführung	Standard Durchgänge
Isolierung	Standard Dämmung
Kondensator-Registerausführung	Voll-Aluminium
Art der Rückgewinnung	Keine
Hydraulikmodul	Nur Pumpensteuerkontakt
Freikühlung	Gesamt-Freikühlung - Direkt
Hauptschalter	Leistungsschalter
Optionen	Keine
Reglersprache	Deutsch
Schnittstellen BAS	TCP modBus interface
Ein- und Ausgangssignal	Sollwertverstellung & Leistungsausgangssignal
Strömungswächter	Elektronisch Strömungswächter
IP Schutz	Interner IP20 Berührungsschutz
Reglerausführung	Standard mit lokalen Oberfläche
Werkstest	Kein Werkstest
Installationszubehör	Neopren-Dämpfer
Versandoptionen	Standardversand
Kältemittel	Vollbefüllung R1234ze
Sonderoptionen	Keine
Lieferzeit	Standard (siehe Shipping Schedule)
Fan selection	Standard fans
Additional electrical options	None

2. Technische Datei

RTAF130 HSE LN FC

Maschinenübersicht	
Modell	Sintesis Prime
Modell	RTAF G 130 HSE LN EC FC
Maschinenanwendung	Luftgekühlte Wasserkühlmaschine - Klimatisierung (über 4,5 °C) - Niedrige Umgebungstemperatur
Verdichterbauart	Screw
Kältemittel	Vollbefüllung R1234ze
Seasonal space energy efficiency (η _{s,c}) / SEER (1)	/
Art der Rückgewinnung	Keine
Freikühlung	Gesamt-Freikühlung - Direkt
Hydraulikmodul	Nur Pumpensteuerkontakt
Versorgungsspannung	400/50/3



Projektbedingungen	
	Kühlbetrieb
Außenluft-Trockenkugelttemperatur	36,0 C
Flüssigkeitseintrittstemperatur	16,0 C
Flüssigkeitsaustrittstemperatur	10,0 C
Fluid Type and concentration	Ethylen-Glykol / 35,00 %
Gefrierpunkt der Flüssigkeit	-19,0 C
Verschmutzungsgrad	0,00010 hr-sq ft-deg F/Btu
Höhe über NN	460,0 m

Leistungsdaten der Maschine	
	Kühlbetrieb (1)
Kälteleistung	464,60 kW
Netto Kälteleistung	464,20 kW
Bruttolleistung der Maschine	145,97 kW
Brutto-EER	3,18 EER (kW/kW)
Netto-EER	3,16 EER (kW/kW)
Auslegungsdurchflussrate	20,54 L/s
Verdampfer-Druckabfall Design	26,6 kPa
Verdampferwasserdurchfluss (Min.)	11,60 L/s
Verdampferwasserdurchfluss (Max.)	43,10 L/s

Freikühlung	
	Kühlbetrieb (5)
Freikühlung	Gesamt-Freikühlung - Direkt
Freikühl-Umgebungstemperatur	5,0 C
Freikühl-Umschalttemp.	-2,1 C
Wassereintrittstemperatur	16,0 C
Freikühl-Wasseraustrittstemp.	10,0 C
Design-Durchflussmenge	20,54 L/s
Gesamt-Druckverlust Winterbetrieb	82,2 kPa
Freikühl-Leistung	278,73 kW
Leistungsaufnahme Lüfter	10,90 kW
Freikühl Effizienz	25,561 kW/kW

Akustikdaten

Schallleistung im Freien	96 dBA	(4)
Schalldruckpegel im Freien	63 dBA	(3)

Allgemeine Daten – Kältemittelkreislauf

Kältemittel	Vollbefüllung R1234ze	
Kältemittel GWP (AR5)	7	
Anzahl der Kältekreisläufe	2	
Anzahl der Verdichter (Kreis 1 / 2... n)	2	
Verdichterbauart	Screw	
Verdichter-Regulationstyp	Variable Speed	
Mindestlast der Maschine	18,00 %	
Kältemittelfüllmenge pro Kreislauf	45 kg	43 kg
Ölfüllmenge pro Kreislauf	7 kg	7 kg

Allgemeine Daten – Ventilatorbereich

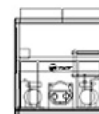
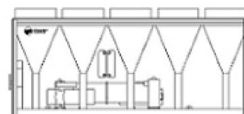
Kondensator-Registerausführung	Voll-Aluminium	
Anzahl Außengerätventilatoren	10	
Ventilatorbauart	EC Fan	
Luftmenge Kondensator	141232,08 m3/hr	

Elektrische Daten

Versorgungsspannung	400/50/3	
Sanftanlauf des Kompressors	Included	
Anlaufstrom	380,00 A	
Max. Stromaufnahme	380,00 A	
Verschiebungsfaktor (cos-phi)	0,94	

Abmessungen und Gewicht

Länge	5645 mm	
Breite	2450 mm	
Höhe	2526 mm	
Versandgewicht inklusive Verpackung	5435 kg	
Betriebsgewicht	5790 kg	



Note: Dimensions and weight include sound attenuation, hydraulic module, heat recovery and/or free cooling - if selected. Image is for illustration purposes only, options may not be shown.

Anwendbare Normen

- (1) According to EN14825:2022, considering average climate
- (2) According to EN14511:2022
- (3) Average sound pressure at 10 meter distance, unit in a free field on a reflective surface; non-binding value calculated from the sound power level
- (4) Sound power measurements in accordance with ISO 9614:2009 (part 1)
- GWP According to F-Gas Regulation (EU) 2024/573
- Eurovent certification does not apply to SEPR HT / MT values

Weitere Informationen

Ecodesign datasheet	https://ecodesign.tranetechnologies.com/
Model Number	RTAF130D***VCXLLDWN2NNXXFBXDTAX1LXXXXXXX1DXZXXX